



*Die Vakuumfüller
für industrielle
Höchstleistungen*

handtmann VF 600.

handtmann
Ideen mit Zukunft.

Die industriellen Leistungsträger!

handtmann VF 600: Der Maßstab für Vakuumfülltechnik.

Die Modellreihe der handtmann Vakuumfüller VF 600 ist einzigartig.

Jeden handtmann VF 600 zeichnet höchste Individualität für die vielfältigen Produktionsanforderungen von heute und morgen aus. Als souveräne Steuerzentrale bei der Integration in komplexe Systeme beweist er täglich seinen technologischen Vorsprung.

Zukunftsweisende Technologie, die sich vor allem bei den erfolgsentscheidenden Komponenten wie Zuführung, Förder-system, Steuerungstechnik und Ergonomie zeigt, ist Grundprinzip und Anspruch aller handtmann Vakuumfüller VF 600.

**handtmann VF 600:
Die Vakuumfüller für industrielle
Höchstleistungen!**





handtmann VF 630



handtmann VF 634

Nutzen:

- ◆ 5 industrielle Vakuumfüller mit Füllleistungen bis zu 14.400 kg/h und Fülldrücken bis zu 72 bar
- ◆ 5 Spezialisten, zugeschnitten auf individuelle Produktionsanforderungen
- ◆ Hochkompatibles Basismodul für Systemlösungen, Vorsatzgeräte und komplexe Produktionsprozesse



Mit jeder Portion mehr Rendite!

Überragende Portioniergenauigkeit.

Die Zuführung

Die Zuführeinrichtung im Trichter ist mit der Fördergeschwindigkeit synchronisiert. Dabei unterstützt die strömungsgünstige Formgebung des Trichterauslasses und der darauf abgestimmte Einlassquerschnitt die optimale Befüllung der Kammern des Flügelzellenförderwerks.

Die Zuführung wird durch eine starke Vakuumleistung perfektioniert, die durch den im Förderwerk befindlichen Vakuumschieber zu jeder Zeit in vollem Umfang gewährleistet wird. Diese optimale Zuführung bildet die elementare Voraussetzung für die bekannte handmann Portioniergenauigkeit!



Synchronisierte Zuführkurve, herausnehmbar



Das handtmann Flügelzellenförderwerk

Das Förderwerk der VF 600 Generation wurde nach neuesten technologischen Erkenntnissen und aus praxisrelevanten Erfahrungen entwickelt.

Alle Massen, von Rohwurst über Brühwurst bis hin zu Brät mit Fleischeinlagen oder Schinken, werden ohne Quetschen, Drücken und Reißen abgefüllt. Das Flügelzellenförderwerk transportiert das Produkt über einen kurzen Weg auf äußerst schonende Weise; das Füllgut erfährt keine Belastung über Verwirbelung oder Reibung.

Die im handtmann Flügelzellenförderwerk integrierte und patentierte Gewichtskompensation sorgt für Druck- und Volumenausgleich in den Zellen und eliminiert so Schwankungen, die durch die unterschiedliche Konsistenz der zu verarbeitenden Fleischmasse entstehen. Die Portioniergenauigkeit bleibt somit auch unter anspruchsvollsten Produktionsbedingungen erhalten.



Das Zusammenwirken

- von konstant befüllten Kammern des Flügelzellenförderwerks
- einer exzellenten Schaltgenauigkeit durch Steuerungstechnik und Servoantrieb sowie
- des garantierten positiven Produktflusses gewährleisten die sprichwörtliche handtmann Portioniergenauigkeit

Die technisch verfeinerte Geometrie des Förderwerks bietet zusätzlich lange Standzeiten. Geringer Verschleiß in Verbindung mit einem nachstellbaren Förderwerkskonzept bedeutet maximaler Nutzen auf lange Sicht. Vom Spezialisten für das Flügelzellenförderwerk zur Erfüllung höchster Produktionsansprüche!



Das optimierte Flügelzellenförderwerk

Nutzen:

- ◆ Höchste Portioniergenauigkeit durch optimale Zuführung und patentierte Gewichtskompensation
- ◆ Erstklassiges Produktbild und überlegende Produktqualität durch schonendes Fördern des Füllguts
- ◆ Geringe Lebenslaufkosten durch verschleißarmes und nachstellbares Förderwerkskonzept



Produktivität gezielt steuern!

Steuern. Kontrollieren. Vernetzen.

Das Steuerungs- und Bedienkonzept

Das Display bietet dem Bediener die zentrale Steuerung und Überwachung aller Funktionen. Mit Farbdisplay, Symbolsprache und einfacher Bedienlogik auf Basis Windows-CE bietet die Monitorsteuerung maximalen Funktionsumfang. Optional wählbar ist auch eine neue berührungssensible Monitor-Touch-Steuerung für optimalen Bedienkomfort.

- ◆ Übersichtliche Bedienung und leichtes Navigieren – dank Symbolsprache
- ◆ Integriertes Hilfe- und Diagnosesystem
- ◆ Direkter Zugriff auf Produktspeicher von jeder Bedienebene
- ◆ 250 Produktspeicherplätze mit Volltext
- ◆ Sprachschnellschaltung, derzeit 25 Sprachen wählbar
- ◆ Funktionserweiterung über Software-Update jederzeit möglich
- ◆ Anwendungsspezifische, vorbelegte Funktionstasten

handtmann Servotechnik – ein Antrieb, der mehr bietet als nur Bewegung

handtmann Servo-Technologie steht für ein System, das Bewegungen kontrolliert, Verläufe dynamisch gestalten kann, Signale und Bewegungen überlagert und sich auf Anforderungen nachgeschalteter Vorsatzgeräte einstellt.

Die Synchronmotoren entwickeln eine sehr hohe Leistung. Nur dadurch sind die bei festen und kalten Massen erforderlichen hohen Drücke möglich. Dabei sind die Motoren in der Lage, für kurze Druckspitzen nahezu die doppelte Nennleistung zur Verfügung zu stellen. Mit bis zu 72 bar Nominaldruck bietet handtmann führende Technik. Die unter realen Produktionsbedingungen abfragbare Leistung ist einzigartig.

Das Zusammenspiel aus individuell programmierter Software, High-End Verstärkern und Hochleistungs-Servomotoren schafft bei handtmann die außergewöhnliche Präzision in der Kontrolle der Bewegungen. Die genaue Positionierung der Antriebe resultiert in erstklassiger Portioniergenauigkeit.

Die individuelle und dynamische Gestaltung von Bewegungsabläufen erlaubt beispielsweise die Anpassung des Produktionsausstoßes bei empfindlichen Naturdärmen. Die Positionierung von Signalen erhöht die Produktivität in Verbindung mit Vorsatzgeräten, wie Klippmaschinen.



Das zentrale Steuerelement, die Monitorsteuerung, gewährleistet durch die individuell programmierte Software die optimale Abstimmung auf die Hardware-Komponenten. Das handtmann Antriebskonzept, ein integriertes System mit einem zentralen Nutzen: Einfache Bedienung und optimale Synchronisation für die Produktionsanforderungen von heute und morgen.





**handtmann Communication Unit:
Planung, Kontrolle und Steuerung
der gesamten Füllabteilung**

Steuerungstechnik, basierend auf Computertechnologie, ermöglicht ein Controlling aller Produktionsabläufe:

HCU – die zukunftsweisende Software von handtmann zur Vernetzung der Füllsysteme mit dem Datennetzwerk des Produktionsbetriebes zur Optimierung komplexer Produktionsprozesse.

Chargenverfolgung und genaue Dokumentation der Produktion pro Fülllinie gewährleisten volle Rückverfolgbarkeit und zeigen somit das jeweilige Einsparpotential auf. Durch Transparenz und unmittelbaren Vergleich der Fülllinien ist die Verbesserung der Produktionsauslastung gezielt möglich.

Eine neue Funktion ist die Erfassung der Stillstandszeiten der Vakuumpfüller mit Angabe des Grundes. Dies ermöglicht beispielsweise die direkte Auswertung der Daten in der Betriebsdatenerfassung.

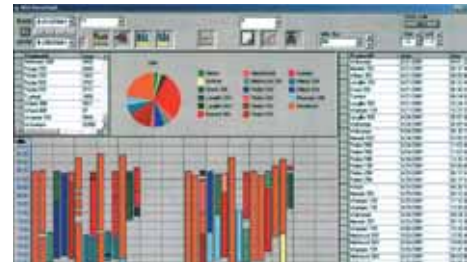
Standardschnittstellen zum Kalkulationsprogramm Excel oder zur Präsentation von Produktionsergebnissen bzw. -verläufen in PowerPoint sind vorbereitet. Das System ist offen programmiert: Eine Anbindung an Produktionsplanungs- oder Warenwirtschaftssysteme kann realisiert werden.*

* Im Leistungsumfang von handtmann nicht vorgesehen aufgrund der individuell unterschiedlichen Softwareumgebung in jedem Betrieb.

Genauer als genau

Die höchste Ausbaustufe der HCU Software bietet ein integriertes Online-Wägesystem. Über eine am Netzwerk angeschlossene Kontrollwaage wird ein fortlaufender Soll-/Ist-Abgleich der eingestellten zu den tatsächlichen Gewichten vorgenommen. Eine Tendenzrechnung korrigiert die ebenfalls ans Netzwerk angeschlossenen handtmann Fülllinien. Trotz Dichteschwankungen und nicht konstanten Luftgehalten erreicht das System somit eine minimale Standardabweichung um den eingestellten Sollwert im Zehntelgramm-Bereich.

Das System übernimmt damit automatisch das Nachregeln des Portionsgewichts.



Für die Anwendung bei Einzellinien bietet sich das kompakte mobile Wägesystem an, das direkt an die entsprechende Füllmaschine angeschlossen wird. Höchste Genauigkeit bei wechselnden Produktcharakteristiken sind auch hier der große Vorteil.

Nutzen:

- ◆ Einzigartige Antriebs- und Steuerungstechnologie für höchste Portioniergenauigkeit und Steigerung der Wirtschaftlichkeit
- ◆ Zeit- und Kostenersparnis durch leichte Navigation und Überwachung aller Funktionen
- ◆ Transparenz und Optimierung der Produktionsprozesse durch HCU-Software, automatische Gewichtsregulierung inklusiv



Flexibilität einzigartig gelöst!

Systeme. Prozesse. Linienlösungen.

Neue Produktentwicklungen, schlankere Prozesse, zunehmend automatisierte Produktionslinien: Die Anforderungen steigen. Die Flexibilität, um auf Marktveränderungen reagieren zu können, kommt von handtmann. Mit der Monitorsteuerung als zentralem Steuerungselement sind alle Optionen für morgen bereits heute gesichert.

Expansionsmöglichkeiten bieten die vielseitigen Erweiterungen im modularen Baukastensystem innerhalb der handtmann Produktfamilie.

Variabilität in der Produktion wird mit sinnvollen Ergänzungen durch Vorsatzmaschinen eröffnet.

Die einfache Synchronisation mit Fremdgeräten aller Art oder die Integration des VF 600 in Gesamtlösungen lässt Spielraum für Kapazitäts- und Produktpassungen.



ConPro System:
Die revolutionäre Linienlösung für kontinuierliche Produktion



Integriertes Wölfen und Hackfleischautomation:
Perfekte Rationalisierung durch effiziente und wirtschaftliche Gesamtlösungen



*VF 600 als Basiseinheit
für vielfältige Linienlösungen*



*AL-Systeme:
Vielseitig, rationell, unerreicht*



*Zusatzmodule, Formmaschinen:
VF 600 als flexible Basis für vor-
bzw. nachgeschaltete Module*



*Weitere Vorsatzgeräte/Automation:
Hoch kompatibel für Zusatzgeräte
und Automationslösungen aller Art*

Nutzen:

- ◆ Innovative, revolutionäre Systemlösungen von handtmann, wie das ConPro-System, die AL-Linien, integriertes Wolfen und die Hackfleischautomation, eröffnen neue Perspektiven
- ◆ Mit modernster VF 600-Technologie komplexe Produktionsprozesse steuern und in Linienlösungen einfach und schnell integrieren
- ◆ Die hohe Kompatibilität des VF 600 macht ihn zur perfekten Portioniereinheit für Vorsatzgeräte, Klipper, Zusatzmodule, etc.



Zeit für neue Ziele!

Effizienz, Leistung und Wirtschaftlichkeit.

Leistung bringt Ertrag. Kompromisslos in Füll- und Portionierleistung steht der VF 600 für eine wirtschaftliche und effiziente Produktion bei gleichzeitiger Vielseitigkeit und Flexibilität.

Durch einfaches Handling, schnelle Produktwechsel, Portioniergenauigkeit und präzise Steuerung überzeugt er in den verschiedensten Disziplinen zur Kostenoptimierung, wie optimaler Darmausnutzung, präzisiertem Gewicht von der ersten bis zur letzten Portion oder exaktem Leerfüllen.

handtmann: Unvergleichbar wirtschaftlich!



Nur Qualität garantiert Qualität.

Die handtmann Qualitäts-Philosophie: Nur höchste Material- und Verarbeitungsqualität des VF 600 sichert dauerhafte und zuverlässige Produktqualität.

Die inneren Werte des VF 600 beweisen, was das exklusive Design verspricht: Lange Lebenslaufleistung des Förderwerks, geringe Wartungskosten und reduzierter Verschleiß für eine konstante, überzeugende Produktstruktur.

Die Garanten für die Reproduzierbarkeit höchster Produktionsstandards.



Ergonomie, die den Vorsprung definiert.

Was zeichnet einen ergonomisch optimalen Vakuumfüller aus?

Ausgereifte Technik und Bedienkomfort, beeindruckendes, glattflächiges Design und eine vielseitige Ausstattung im modularen Baukastenprinzip. Souveräne Technologie in Verbindung mit exzellent einfacher Bedienung sorgt für Höchstleistungen, unabhängig vom Bediener-Know-how: handtmann Ergonomie, die Maßstäbe setzt!

Kompromisslose Hygienestandards werden dank der modernen, klaren Formensprache mit leichter und schneller Reinigung sichergestellt.

Höchste Flexibilität in Steuerung und Modularität sorgt für schnelle Integration in andere Prozesse. Kurze Umrüstzeiten unterstützen den reibungslosen, kontinuierlichen Produktionsprozess.



In Frontplatte integrierter Auftritt; Wasserabscheider mit Sicherheitssensor








Geteilter Trichter für leichte Reinigung und schnellen Sortenwechsel

Nutzen:

- ◆ **Überragende Wirtschaftlichkeit durch konstant hohe Leistungsparameter bei geringen Lebenslaufkosten**
- ◆ **Entscheidende Wettbewerbsvorteile durch Qualitätsvorsprung und Flexibilität in der Produktion**
- ◆ **Zukunftssicherung durch qualitativ hochwertige und wegweisende Technologie**



Souveräne Leistung im Überblick!

	Typ	Fördermenge	Portionierleistung	Trichtereinhalt	Fülldruck (Nenndruck)	Steuerung	Anschlussleistung <small>* mit Wolfantrieb</small>
	VF 620 Der Allrounder	6.000 kg/h	25 g – 700 Port./min. 50 g – 500 Port./min. 100 g – 400 Port./min. 200 g – 300 Port./min.	90/240 l optional: 90/350 l	40 bar	Monitor optional: Kompakt	8 kW 18 kW *
	VF 622 Der Rohwurstperfektionist	3.600 kg/h	25 g – 700 Port./min. 50 g – 500 Port./min. 100 g – 360 Port./min. 200 g – 250 Port./min.	90/240 l optional: 90/350 l	72 bar	Monitor optional: Kompakt	9 kW 18 kW *
	VF 628 Das Powerpaket	6.000 kg/h (7.200 kg/h)	25 g – 700 Port./min. 50 g – 530 Port./min. 100 g – 420 Port./min. 200 g – 330 Port./min.	90/350 l optional: 90/240 l	72 bar (50 bar)	Monitor optional: Kompakt	13,5 kW 18 kW *
	VF 630 Das Universalgenie	10.200 kg/h	25 g – 700 Port./min. 50 g – 530 Port./min. 100 g – 450 Port./min. 200 g – 380 Port./min.	90/350 l optional: 90/240 l	40 bar	Monitor optional: Kompakt	12,5 kW 18 kW *
	VF 634 Der Brühwurstspezialist	13.200 kg/h (14.400 kg/h)	25 g – 700 Port./min. 50 g – 530 Port./min. 100 g – 470 Port./min. 200 g – 420 Port./min.	90/350 l optional: 90/240 l	35 bar (30 bar)	Monitor optional: Kompakt	12,5 kW -- *

Optionen:













- ◆ Spezialausrüstungen, z. B. für Marzipan, heiße oder flüssige Massen, etc.
- ◆ VF 634 mit geschlossenem Trichtersystem für Schinkenverarbeitung
- ◆ SIHI-Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe
- ◆ HCU-Software
- ◆ Externer Zusatzantrieb (z. B. für GMD 99-2)
- ◆ Anschluss Metalldetektor

Zusatzausrüstung

Wolfsystem GD 93-3 GD 93-6	AL- Anschluss	Druck - Regelung - Begrenzung	Armhebe- vorrichtung <i>(für Standard-Brätwagen)</i>	Typische Füllmedien
X X	X	DR	83-6 für 200 l 120 l	Brühwurst Rohwurst Kochwurst Schinken
X X	X	DR DB	83-6 für 200 l 120 l	Fisch Käse Salate/Feinkost Fette/Kräuterbutter
X X	X	DR DB	83-6 für 200 l 300 l	Suppen/Saucen Teig Marzipan
X X	X	DR	83-6 für 200 l 300 l	Süßwaren Convenience Füllungen Soja/Vegetarisch
--	X	DR	83-6 für 200 l 300 l	Kartoffel Milchprodukte Tiernahrung

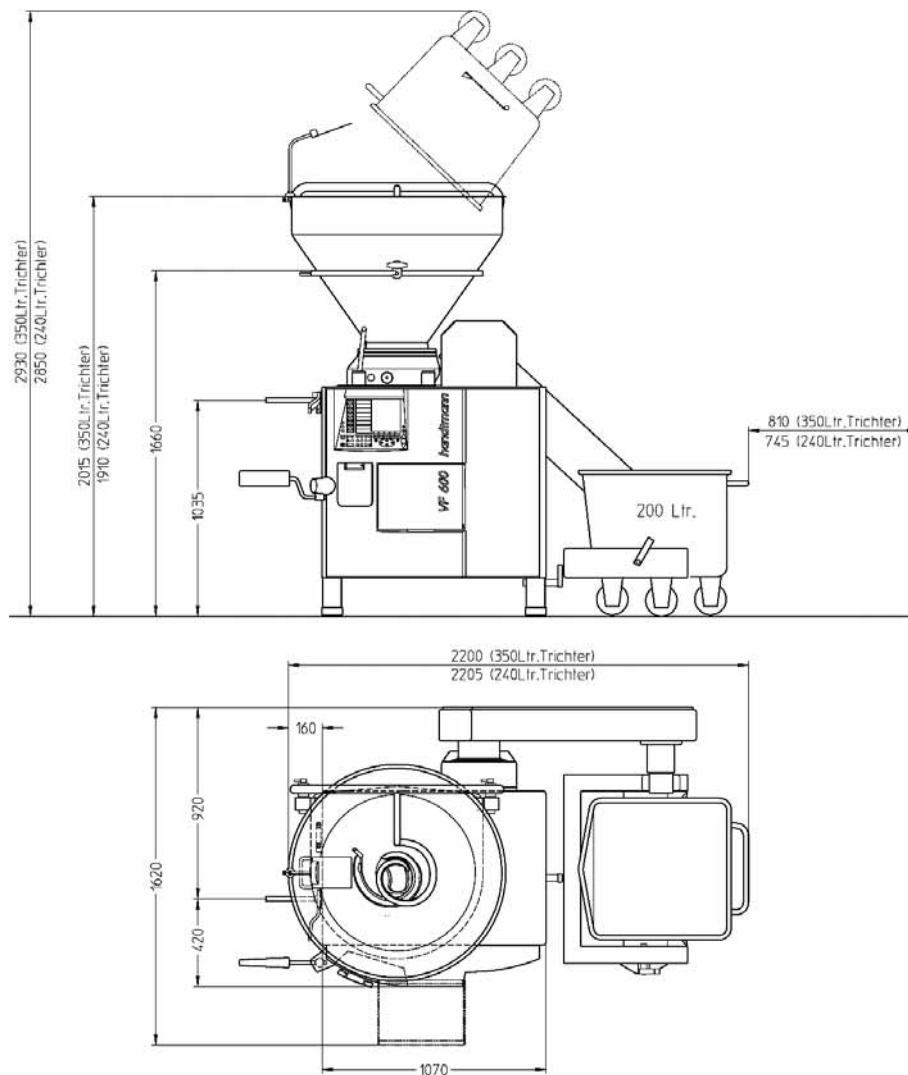


Vielseitiges Zubehör!

	Zubehör	Technische Daten	Anwendung	Optionen
	Haltevorrichtung HV 60-8	Tüllenlänge 300 mm	Zum automatischen Abdrehen von Naturdarm Kal. 16 – 30 mm	Auswahl Abdrehtüllen in den Größen 8 – 28 mm
	Haltevorrichtung HV 60-6	Darmraupenlängen bis 375 mm Tüllenlänge gesamt 409 mm Nutzlänge ca. 360 mm	Zum automatischen Abdrehen von Natur-, Collagen- und Kunstdarm in den Kaliberbereichen 13-58 mm	Auswahl Abdrehtüllen in unterschiedlichen Nutzlängen
	Haltevorrichtung HV 60-7	Darmraupenlängen bis 270 mm Tüllenlänge gesamt 309 mm Nutzlänge ca. 260 mm		Auswahl Darmbremsen entsprechend Darmart und -kaliber
	Haltevorrichtung HV 115-02	Tüllenlänge gesamt 341 mm Nutzlänge ca. 275 mm	Im Hinblick auf spätere Ausrüstung mit PLS 115/PLH 216	
	Haltevorrichtung HV 216-01	Tüllenlänge gesamt 476 mm Nutzlänge ca. 410 mm		
	Darmaufziehgerät DA 78-6	Direkt an VF 600 angebaut Anschlusswert 0,18 kW	Aufziehen von Naturdärmen: Vom kleinkalibrigen Saitling bis zum Rinderkranzdarm	Verschiedene Rollenbeläge wählbar
	Darmaufziehgerät DA 78-3	Separates Tischgerät Anschlusswert 0,18 kW Gewicht netto 22 kg	Aufziehen von Naturdärmen: Vom kleinkalibrigen Saitling bis zum Rinderkranzdarm	Aufziehdorne und Aufnahmehülsen in den Größen 10, 12, 15, 17, 20 und 25 mm
	Füllkopf 85-2	Füllkopf-Durchmesser 45 mm	Exaktes Dosieren und Abteilen pastöser bis dünnflüssiger Massen mit Einlagen	In verschiedene Behältnisse, wie Dosen, Becher, etc.
	Klößchenformgerät 79-0	Anschlusswert 220 V, 0,55 kW Gewicht netto 50 kg Kistenmaße 108x91x55 cm	Wechselseitiges Portionieren von Klößchen in den Durchmessern 20 – 60 mm Ausstoßleistung bis 380 Klößchen/Min.	Diaphragma DF 50 für Klößchen 20-50 mm Diaphragma DF 70 für Klößchen bis 60 mm
	Doppelauslauf 67-2	Direkt angebaut an VF 600 Pneumatisch betätigt	Gleichzeitig beidseitiges oder wechselseitiges Füllen	Füllrohre 22, 30, 40 mm
	Doppelauslauf 67-4	Direkt angebaut an VF 600 Pneumatisch betätigt	Wechselseitiges Füllen. Besonders für Rohwurst geeignet.	Füllrohre 22, 30, 40 mm
	Teilewagen Typ 449	Kistenmaße 115 x 105 x 155 cm	Zweckmäßige Aufbewahrung und einfache Reinigung von Zubehörtteilen	



Leistungsträger Maß genommen!



Kistenmaße:

2120 x 1580 x 2250 mm

Gewicht:

Netto: ca. 1360 kg / brutto: ca. 1660 kg

handtmann

VF 630

Neue Dimensionen in der Lebensmittelverarbeitung erfahren.
handtmann Vakuumfüll- und Portioniertechnologie setzt
weltweit Standards. Fordern Sie uns mit Ihren Aufgaben.

www.handtmann.de

handtmann. Technik, die begeistert.

handtmann
Ideen mit Zukunft.